



WWW.HYSTER.COM

**CHARIOTS À MOTEUR THERMIQUE
SUR PNEUS GONFLABLES
2000 À 3500 KG**

BROCHURE PRODUITS

SÉRIE A H2.0-3.5A



SÉRIE A HYSTER® : UN VRAI HYSTER, RIEN QUE POUR VOUS

Hyster a révolutionné son procédé de fabrication afin de proposer un chariot non seulement robuste, comme on peut s'y attendre, **mais aussi conçu pour répondre spécifiquement aux besoins de l'application et de l'opérateur.**

La série A Hyster est conçue selon notre philosophie A+ Logic et réunit un ensemble entièrement intégré de fonctionnalités évolutives et configurables qui vous permettent de mettre au point la solution convenant exactement à votre application. Nous savons que chacun de nos clients doit relever des défis très spécifiques. C'est pourquoi, au lieu de vous vendre un chariot que nous avons construit, nous construisons le chariot dont vous avez besoin. Rien de plus logique.



Les défis auxquels votre entreprise est confrontée sont uniques. Néanmoins, certaines problématiques comme la productivité, l'augmentation des coûts et le manque d'opérateurs sont de plus en plus pressantes. En matière d'équipements de manutention, **faire le bon choix pour vos besoins spécifiques peut vous aider à surmonter ces difficultés.**

En concevant votre propre chariot élévateur H2.0-3.5A Hyster, vous bénéficiez de réels avantages en termes de confort de travail, de coût et de performances, qui répondent aux exigences de votre activité et aux besoins de vos opérateurs. De plus, vous disposez d'une solution de manutention en adéquation avec votre budget, puisque vous n'y ajoutez aucune fonctionnalité dont vous n'avez pas besoin.



CONCEPTION PENSÉE EN FONCTION DE L'OPÉRATEUR

Il faut en faire l'expérience pour le croire. Chaque détail du poste de conduite a été développé avec précision pour assurer un confort de travail optimal et une visibilité hors pair, afin d'offrir aux opérateurs un environnement confortable et productif tout au long des cycles de travail.



FAIBLE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION

Équipé de série de la télémétrie Hyster Tracker™ ainsi que d'éléments durables et de systèmes qui contribuent à réduire les coûts de maintenance, chaque chariot élévateur H2.0-3.5A permet de faire de réelles économies de carburant.



PERFORMANCES ET PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉES

Plusieurs fonctionnalités de pointe d'aide à la conduite ont été conçues pour favoriser la perception du chariot, à la fois pour les opérateurs et pour les piétons, qu'ils se trouvent sur le chariot ou autour de celui-ci. Il est possible de les associer à notre système de stabilité novateur proposé en option, afin de booster la confiance et d'améliorer la productivité des opérateurs.

CENTRÉ SUR LES BESOINS DE L'OPÉRATEUR

Il n'est pas question de laisser les contraintes physiques qui pèsent sur les opérateurs de chariots élévateurs compromettre la productivité générale du chariot et de l'opérateur. La conception ergonomique et pratique de la série H2.0-3.5A offre aux opérateurs de toutes statures ou presque un confort de travail idéal. **Montée et descente faciles. En toutes circonstances. Toute la journée.**



LE CHARIOT CONÇU AUJOURD'HUI POUR LES BESOINS DE DEMAIN



GRANDE MARCHÉ D'ACCÈS

Offre une plate-forme confortable et sûre, 65 %* plus grande que chez les principaux concurrents.



ACCOUDOIR RABATTABLE

Confortable et sûr, l'accoudoir dégage l'accès pour la montée comme pour la descente tout en fournissant un appui confortable pour travailler lorsqu'il est abaissé.



CAPOT ERGONOMIQUE

Permet à la jambe de l'opérateur de pivoter naturellement lors de la montée et fournit davantage d'espace pour atteindre la marche lors de la descente.



SIÈGE À RÉGLAGE DYNAMIQUE

La plage de réglage du siège vers l'avant et vers l'arrière est jusqu'à 10 %* plus importante que chez les principaux concurrents, afin de convenir à de plus nombreuses corpulences et statures d'opérateurs.



FREIN DE PARKING À ACTIVATION AU PIED ET À DÉVERROUILLAGE MANUEL

Demande moins d'effort qu'un frein à main ; l'opérateur a moins besoin de se pencher, ce qui réduit les tensions au niveau du dos.



POSTE DE CONDUITE SPACIEUX

Avec davantage d'espace pour la tête et les épaules que sur les chariots concurrents de hauteur comparable*, les opérateurs disposent d'une plus grande liberté de mouvement pour travailler.



AFFICHEUR PRATIQUE

L'écran tactile couleur de série permet d'accéder rapidement et aisément aux informations essentielles concernant le chariot, comme à la télémétrie et aux équipements en option tels que l'afficheur du poids de la charge.



ESPACE AU PLANCHER GÉNÉREUX

Le poste de conduite des chariots H2.0-3.5A offre un espace au plancher 16 %* plus important que chez son concurrent le plus sérieux. Le large espace pour les pieds s'avère particulièrement utile lorsque les opérateurs utilisent le chariot sur de longues périodes. Ils peuvent ainsi bouger leurs pieds et travailler confortablement.

*Remarque : selon l'essai normalisé EN 16796, défini par la norme VDI, qui compare toutes les valeurs de consommation de carburant publiées par chacun des constructeurs suivants basés en Europe : Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Si le constructeur n'est pas dans la liste, cette valeur ne figure pas sur ses fiches techniques.

LE SAVIEZ-VOUS ?

La satisfaction des attentes des clients en matière de réduction des coûts, de délais de réponse plus rapide et de qualité de service réunit trois des six principaux enjeux concernant la chaîne d'approvisionnement.¹

Si vous disposez d'équipements de maintenance durables, les temps de fonctionnement effectifs, la souplesse et les performances sont améliorés et adaptés à votre activité : vous pouvez relever ces enjeux.

Des exigences toujours plus importantes, des cycles de travail éprouvants et des environnements difficiles peuvent réduire les temps de fonctionnement effectifs.

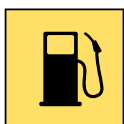
Vous avez besoin d'équipements de maintenance sur lesquels vous pouvez vraiment compter, jour après jour. La série H2.0-3.5A préserve votre rentabilité grâce à des fonctionnalités conçues pour éviter les temps d'immobilisation imprévus, simplifier l'entretien et réduire les coûts de carburant.

MAÎTRISEZ LES COÛTS



N'ACHETEZ PAS CE DONT VOUS N'AVEZ PAS BESOIN

Commencez par une configuration de base unique, puis ajoutez ce dont vous avez besoin et ce qui convient le mieux à votre application ou à vos exigences opérationnelles.



BOOSTEZ LE RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

Que vous choisissiez le diesel ou le GPL, vous pouvez réduire les coûts et les émissions par chariot à hauteur de 13 % de diesel en moins et de 9 % de GPL en moins que les modèles de nos principaux concurrents.*



MATÉRIEL DE TÉLÉMÉTRIE

Avec Hyster Tracker™, la surveillance aisée des équipements et la réalisation de diagnostics à distance permet de réduire les interventions des techniciens et les contrôles manuels pour déterminer les besoins en maintenance préventive.

MOINS DE TEMPS CONSACRÉ À L'ENTRETIEN



REFROIDISSEMENT À LA DEMANDE AVEC UN VENTILATEUR À INVERSION

Ce ventilateur disponible en option change de sens à intervalles réguliers ou après un appui sur un bouton. Ce concept facilite l'élimination des débris du radiateur, ce qui permet au chariot de ne pas surchauffer tout en limitant la fréquence à laquelle les opérateurs doivent retirer eux-mêmes les débris.



ÉLÉMENTS ET CONCEPTION DE QUALITÉ

Réduisent le nombre d'interventions de maintenance nécessaires et le temps passé par les techniciens de service à effectuer des contrôles sur le chariot.



ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

Les roulements à rouleaux coniques dans l'essieu directeur en fonte ductile absorbent mieux les chocs et nécessitent un graissage moins fréquent que les essieux mécanosoudés dotés de roulements à aiguilles qui équipent le principal modèle concurrent.



MOINS DE MAINTENANCE

L'intervalle de remplacement de la bougie du moteur GPL a été doublé par rapport aux précédents modèles, diminuant ainsi le nombre d'interventions de maintenance et d'heures de main-d'œuvre technique nécessaires par chariot.

¹Rapport MHI 2021 ; <https://www.mhi.org/publications/report>

*Remarque : selon l'essai normalisé EN 16796, défini par la norme VDI, qui compare toutes les valeurs de consommation de carburant publiées par chacun des constructeurs suivants basés en Europe : Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Si le constructeur n'est pas dans la liste, cette valeur ne figure pas sur ses fiches techniques.

UNE VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

Pour l'opérateur, il est vital de voir **clairement** et **rapidement** ce qui l'entoure.

Un champ de vision dégagé est donc essentiel pour éviter incidents et dégâts. Une excellente visibilité panoramique permet d'éviter les dangers que représentent les autres chariots élévateurs, les chariots robotisés, les piétons et les autres véhicules.

ATTENDEZ-VOUS À DES PERFORMANCES ET UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉES

VISIBILITÉ VERS LE HAUT

Le panneau de toit en verre feuilleté haute résistance offre une visibilité vers le haut totalement dégagée lors du prélèvement et de la dépose de charges en hauteur. De série sur les cabines, en option avec les autres configurations.



VISIBILITÉ VERS L'AVANT

Avec une visibilité* plus large que sur le principal modèle concurrent, le nouveau modèle de mât qui équipe la série A améliore la visibilité sur l'extrémité des fourches lors de la manutention de charges ainsi que la perception de l'environnement lors des déplacements.

VISIBILITÉ VERS L'ARRIÈRE

Grâce à un échappement positionné du côté gauche, l'opérateur bénéficie d'une plus grande visibilité vers l'arrière lorsqu'il regarde par-dessus son épaule droite et qu'il conduit en marche arrière.



VISIBILITÉ SUR LES FOURCHES

Une ligne de niveau laser pour les fourches peut aider à améliorer la visibilité et la productivité. Hyster offre désormais cette fonctionnalité en option sur un chariot à contrepoids, afin d'aider l'opérateur dans les applications impliquant de grandes hauteurs de levage ou une faible luminosité. Grâce à la ligne de niveau laser pour les fourches, l'opérateur peut voir rapidement et aisément l'endroit où les extrémités des fourches vont entrer dans une charge, réduisant ainsi les risques de dégâts sur les produits et les installations.



*Fenêtre de mât la plus large, par rapport aux modèles 2,5 t 5 cylindres de Linde et 2,5 t Tonero de Toyota.



RENDEZ VOS ÉQUIPES PLUS PERFORMANTES EN RENFORÇANT LA CONFIANCE DE VOS OPÉRATEURS

SYSTÈME DE STABILITÉ DYNAMIQUE (DSS) DISPONIBLE EN OPTION

Le système de stabilité dynamique proposé en option ne nécessite aucun entretien et aide l'opérateur à adopter des pratiques de conduite optimales. Il émet des alertes sonores et visuelles qui peuvent être consignées par le biais du matériel de télémétrie installé de série.

- **Le système de stabilité latérale** est un support d'essieu directeur qui réduit l'inclinaison du chariot en virage.
- **La commande de la traction pour le levage à grande hauteur** limite la vitesse du chariot lorsque le tablier est levé au-dessus du seuil de hauteur, afin d'assurer des pratiques d'utilisation adaptées.*
- **La commande de l'inclinaison pour le levage à grande hauteur** limite la vitesse d'inclinaison et la plage d'inclinaison lorsque le tablier est levé au-dessus du seuil de hauteur, afin d'assurer des pratiques d'utilisation adaptées.*
- **Le système de maîtrise en virage** limite la vitesse pendant la prise de virages, afin d'assurer des pratiques de conduite adaptées. Divers réglages sont disponibles pour adapter le chariot aux besoins de l'application et au niveau d'expérience de chaque opérateur chez le client.

SYSTÈMES D'AIDE À LA CONDUITE

Les fonctionnalités Hyster d'aide à la conduite, disponibles en option, déclenchent des alertes dans les conditions suivantes, afin d'aider l'opérateur à adopter des pratiques de conduite adaptées et de maintenir le niveau de productivité.

- **La caméra orientée vers l'arrière** associée à un afficheur LCD aide à surveiller l'arrière du chariot pendant les manœuvres ou les changements de sens de marche.
- **Le système intégré de détection des objets**, une exclusivité Hyster, utilise la technologie LiDAR, qui ne nécessite aucune infrastructure, afin d'alerter l'opérateur si un objet est détecté sur la trajectoire du chariot. Si nécessaire, le système ajuste automatiquement la vitesse du chariot, afin d'assurer des pratiques de conduite adaptées et de maintenir le niveau de productivité.
- **Le système de détection de proximité intégré**, configurable par le client, facilite la détection des autres équipements, des piétons ou des balisages à proximité en s'appuyant sur des technologies de géolocalisation locales ou en temps réel. Si nécessaire, le système ajuste automatiquement la vitesse et les fonctions hydrauliques du chariot élévateur, afin d'assurer des pratiques de conduite adaptées et de maintenir le niveau de productivité.

*Les opérateurs de chariots à contrepoids à levée haute, qui auront reçu une formation adéquate, doivent toujours déplacer leur chariot (en charge ou à vide) avec le tablier abaissé. Les opérateurs doivent faire preuve de prudence lorsqu'ils inclinent des charges en hauteur et en cours d'accélération (vers l'avant ou vers l'arrière) lorsqu'ils prélèvent ou déposent des charges positionnées sur des rayonnages hauts.




HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

T : +44 (0) 1276 538500 | E : info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.
Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.
Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2022 HYSTER-YALE UK LIMITED, tous droits réservés. HYSTER,  et «DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.» sont des marques d'HYSTER-YALE Group, Inc. La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

